

APEX™ポリカーボネート 物性一覧表 / APEX™ Polycarbonate Properties

項目 Test Item	試験方法 Test Method	単位 Unit	高流動グレード High flow Grade	一般グレード General Purpose Grade	高粘度グレード High viscosity Grade	非Br非リン系透明難燃グレード UL94V-0(ULファイルNo.E227446) Non-Br, Non-Cl Flame Retardant Grade UL94V-0(UL FILE No.E227446)	
			SLB	LB	HMB	FR2025 FR2030	FR2425 FR2430
メルトフローインデックス Melt Flow Index	ASTM D1238	g/10min	21	16	7	16	7
比重 Specific Gravity	ASTM D792	-	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
引張強度 Tensile Strength	ASTM D638	MPa kgf/cm ² lbf/in ²	62 640 9100	62 640 9100	61 630 8950	61 630 8950	60 610 8700
引張伸度 Tensile Elongation	ASTM D638	%	110	110	100	105	105
曲げ弾性率 Flexural Modulus	ASTM D790	MPa kgf/cm ² lbf/in ²	2160 22000 313000	2160 22000 313000	2160 22000 313000	2160 22000 313000	1960 20000 284200
曲げ強度 Flexural Strength	ASTM D790	MPa kgf/cm ² lbf/in ²	88 900 12800	88 900 12800	85 870 12350	88 900 12800	89 910 12900
アイゾット衝撃強度(ノッチ付き) Izod Notchd Impact Strength	ASTM D256	J/m kgf•cm/cm ft•lbf/in	760 78 14	800 82 15	860 88 16	780 80 15	780 80 15
荷重たわみ温度 Deflection temperature under load	ASTM D648	°C °F	130 266	133 271	135 275	130 266	130 266
線膨張係数 Linear thermal expansion	ISO 11359-2	-	7	7	7	7	7
難燃性 Flammability	UL94	-	V-2相当 V-2 Equivalent	V-2相当 V-2 Equivalent	V-2相当 V-2 Equivalent	V-0(2.5) V-0(3.0)	V-0(2.5) V-0(3.0)
標準成形条件 Standard molding condition							
予備乾燥温度 Preliminary, dry temperature	-	°C	120				
予備乾燥時間 Preliminary, dry time	-	時間 Time	4 ~ 8				
成形温度 Molding temperature	-	°C	270 ~ 300				
金型温度 Temperature of metal mold	-	°C	70 ~ 100				
特殊グレードラインナップ	帯電防止性		SLBSE	LBSE	HMBSE	FR2025SE	FR2425SE
	耐候性		SLBUV	LBUV	HMBUV	FR2025UV	FR2425UV
	離型性		SLBR	LBR	HMBR	FR2025R	FR2425R
	耐候+離型		SLBUVR	LBUVR	HMBUVR	FR2025UVR	FR2425UVR
	ポストコンシューマー		WB190	WB200	WB240	FR2025WB	FR2425WB
ISO表記			> PC <			> PC FR <	

※ これらの数値は、定められた試験法に基づいて得られた数値であり、保証値ではありません。尚、これらの数値は物性改良のため変更することもあります。

※ These numerical values are numerical values obtained based on the established examination method, and no guarantee values. These numerical values might change for the physical properties improvement.

PETCARBO®PC/PETアロイ 物性一覧表 / PETCARBO®PC/PET Alloy Properties

項目 Test Item	試験方法 Test Method	単位 Unit	一般グレード General Purpose	押出シートグレード Extrusion Sheet	非ハロゲン系難燃 グレード Flame Retardant	透明一般グレード Clear General Purpose	非Br非リン透明 難燃グレード Clear Flame Retardant	一般GFグレード Glass Reinforced
			IH-771	EX-911	FR-906	CL-1140	FR-1141	IH-771G10
メルトフローインデックス Melt Flow Index	ISO1133 JIS K7210	g/10min	8	4	15	12	12	8
比重 Specific Gravity	ISO1183 JIS K7112	-	1.2	1.2	1.22	1.2	1.2	1.28
引張強度 Tensile Strength	ISO527-1 JIS K7161	MPa kgf/cm ² lbf/in ²	52 530 7500	52 530 7500	52 530 7500	66 670 9500	66 670 9500	80 815 11600
引張伸度 Tensile Elongation	ISO527-1 JIS K7161	%	121	121	106	108	108	5
曲げ弾性率 Flexural Modulus	ISO178 JIS K7171	MPa kgf/cm ² lbf/in ²	2040 20800 295800	2040 20800 295800	2370 24150 343700	2430 24750 352400	2430 24750 352400	3800 38700 551100
曲げ強度 Flexural Strength	ISO178 JIS K7171	MPa kgf/cm ² lbf/in ²	82 835 11890	82 835 11890	88 900 12800	106 1080 15370	106 1080 15370	100 1015 14500
アイゾット衝撃強度(ノッチ付き) Izod Notchd Impact Strength	ASTM D256	J/m kgf•cm/cm ft•lbf/in	760 78 14	780 80 15	635 65 11	780 80 15	780 80 15	68 7 1.2
荷重たわみ温度 Deflection temperature under load	ISO 75-1 JIS K7191	°C °F	108 226	108 226	89 192	126 258	126 258	110 230
成形収縮率 Mold shrinkage	ISO 294-4	%	0.5 - 0.8	0.5 - 0.8	0.5 - 0.8	0.5 - 0.8	0.5 - 0.8	0.3 - 0.5
線膨張係数 Linear thermal expansion	ISO 11359-2	-	7	7	7	7	7	4(MD) 7(TD)
難燃性 Flammability	UL94	-	HB相当 HB Equivalent	HB相当 HB Equivalent	V-0(3.0)相当 V-0(3.0) Equivalent	HB相当 HB Equivalent	V-2(3.0) HB相当 V-2(3.0) HB Equivalent	HB相当 HB Equivalent
標準成形条件 Standard molding condition								
予備乾燥温度 Preliminary, dry temperature	-	°C	110 ~ 120		90 ~ 100	120		
予備乾燥時間 Preliminary, dry time	-	時間 Time	5 ~ 8					
成形温度 Molding temperature	-	°C	250 ~ 290		240 ~ 280	260 ~ 290		
金型温度 Temperature of metal mold	-	°C	40 ~ 80			70 ~ 120		
特殊グレードラインナップ	帯電防止性	IH-771SE	EX-911SE	FR-906SE	CL-1140SE	FR-1141SE	IH-771G10SE	
	耐候性	IH-771UV	EX-911UV	FR-906UV	CL-1140UV	FR-1141UV	IH-771G10UV	
	離型性	IH-771R	EX-911R	FR-906R	CL-1140R	FR-1141R	IH-771G10R	
	耐候+離型	IH-771UVR	EX-911UVR	FR-906UVR	CL-1140UVR	FR-1141UVR	IH-771G10UVR	
ISO表記			>PC+PET<		>PC+PET FR<	>PC+PET<	>PC+PET FR<	>PC+PET-GF10<

※ これらの数値は、定められた試験法に基づいて得られた数値であり、保証値ではありません。尚、これらの数値は物性改良のため変更することもあります。

※ These numerical values are numerical values obtained based on the established examination method, and no guarantee values. These numerical values might change for the physical properties improvement.

PEPROLENE®ポリエステルコポリマー 物性一覧表 / PEPROLENE® Polyyster Copolymer Properties
 JAPIA™ポリブチレンテレフタレート 物性一覧表 / JAPIA™ Polybutylene terephthalate Properties

PEPROLENE®グレードラインナップ

JAPIA™グレードラインナップ

項目 Test Item	試験方法 Test Method	単位 Unit	一般グレード General Purpose	押出シートグレード Extrusion Sheet	耐熱グレード High Heat Grade	非強化標準 グレード Unfilled Standard	GF強化標準グレード GF Reinforced Standard	
			X01	X00	X02	101N	101G15N	101G30N
メルトフローインデックス Melt Flow Index	ISO1133 (260°C×2.16kgf)	g/10min	10	7	6	25	15	10
比重 Specific Gravity	ASTM D792	-	1.18	1.18	1.19	1.31	1.41	1.53
引張強度 Tensile Strength	ISO527-1	MPa kgf/cm ² 'lbf/in'	49 499 7100	58 590 8410	58 590 8410	57 580 8260	110 1120 15950	150 1525 21750
引張伸度 Tensile Elongation	ISO527-1	%	154	185	160	18	3.9	3.5
曲げ弾性率 Flexural Modulus	ISO178	MPa kgf/cm ² 'lbf/in'	1502 15315 217800	1495 15240 216800	1650 16820 239300	2550 26000 369800	5700 58100 826700	9600 97890 1392300
曲げ強度 Flexural Strength	ISO178	MPa kgf/cm ² 'lbf/in'	60 611 8700	59 600 8550	65 660 9400	90 915 13050	178 1815 25810	239 2435 34650
シャルピー衝撃強度(ノッチ付き) Charpy Notchd Impact Strength	ISO179-1	kgf・cm/cm kJ/m ²	-	-	-	3 3	6.6 6.4	11 11
アイゾット衝撃強度(ノッチ付き) Izod Notchd Impact Strength	ASTM D256 ISO180	J/m kgf・cm/cm ft・lbf/in	780 80 15	780 80 15	780 80 15	-	-	-
荷重たわみ温度 Deflection temperature under load	ASTM D648 (1.82Mpa)	°C °F	81 177	85 185	101 213	69 156	195 383	205 401
成形収縮率 Mold shrinkage	ASTM D955	%	0.5 - 0.7	0.5 - 0.7	0.5 - 0.7	-	-	-
難燃性 Flammability	UL94	-	HB相当 HB Equivalent	HB相当 HB Equivalent	HB相当 HB Equivalent	HB相当 HB Equivalent	HB相当 HB Equivalent	HB相当 HB Equivalent
標準成形条件 Standard molding condition								
予備乾燥温度 Preliminary, dry temperature	-	°C	80	100	120又は140			
予備乾燥時間 Preliminary, dry time	-	時間 Time	4 ~ 6	4 ~ 6	5Hr(120) 3Hr(140)			
成形温度 Molding temperature	-	°C	260 ~ 280	270 ~ 290	250 ~ 270			
金型温度 Temperature of metal mold	-	°C	40 ~ 70	70 ~ 100	40 ~ 80			
ISO表記			> PCTG <	> PCTG + PC <	> PBT <	> PBT-GF15 <	> PBT-GF30 <	

※ これらの数値は、定められた試験法に基づいて得られた数値であり、保証値ではありません。尚、これらの数値は物性改良のため変更することもあります。

※ These numerical values are numerical values obtained based on the established examination method, and no guarantee values. These numerical values might change for the physical properties improvement.