

Polycarbonate resin PC/PET alloy resin

Polycarbonate Resin
APEX™
PC/Polyester Alloy
PETCARBO®



APEX JAPAN CO., LTD.

※ **APEX™** is a trademark of Apex Japan.

※ **PETCARBO®** is registered trademark of Apex Japan.

Index

Index	P 1
<i>Characteristics of APEXTM and PETCARBO[®]</i>	
APEXTM	.
General purpose grade	P 3
High viscosity, high flow, transparent Clear flame resistant grade	P 4
Glass reinforced grade	P 5
Glass reinforced grade, wear resistant , flame resistant grade	P 6
PETCARBO[®]	.
General purpose, heat resistant grade	P 7
Heat resistant high flow, extrusion sheet, flame retardant grade	P 8
Clear general purpose,clear flame retardant, glass reinforced, glass reinforced flame retardant	P 9
Mechanical properties of PETCARBO [®]	.
Weatherability, shock resistance	P 10
Chemical resistance	P 11
Recycling-proof characteristic	P 12
Adhesion resistance	P 13
Preliminary drying, molding condotions	P 14

※ APEXTMis a trademark of Apex Japan.

※ PETCARBO[®]is registered trademark of Apex Japan.

The Characteristics of Recycle Polycarbonate"

Today, improvement of the global environment is the emergent issue and recycled material of plastic is needed.

【The characteristics of *APEXTM*】Polycarbonate



Shock resistance

It has strength of impact more than 350 times of general glasses.

Heat resistance, Cold resistance

Its performance hardly change from -40°C to +125°C practically.



Weatherability

It hold the property of substance over long term.

The performance of virgin

it hold the property of substance which is not inferior to the performance of virgin.



Available Eco-mark

It is available Eco-mark.

We also have them for "EPEAT" and "WB".

【The Characteristics of *PETCARBO[®]*】PC/PET Alloy



Chemical resistance

It was improved organic-solvent-proof nature and oil resistance by alloy-ing with PET which

Shock resistance

It maintain high shock resistance after Sunshine Weather Meter Exposure Exam(600h).



Weatherability

It hold same weatherability as AES.

Substitution as ABS

It can be used as ABS.



Recycling-proof characteristics

It shows high recycling-proof characteristics against



Available Eco-mark

It is available Eco-mark.

"Environmental solution" We offer customized goods according to customer's request.

APEXTMポリカーボネート樹脂 物性一覧表／APEXTM Polycarbonate Resin Properties

項目 Test Item	試験方法 Test Method	単位 Unit	一般グレード General Purpose Grade		
			LB	LMB	MB
メルトフローインデックス Melt Flow Index	ASTM D1238	g/10min	16	13	11
比重 Specific Gravity	ASTM D792	-	1.2	1.2	1.2
引張強度 Tensile Strength	ASTM D638	kg/cm ²	640	630	630
引張伸度 Tensile Elongation	ASTM D638	%	110	110	110
曲げ弾性率 Flexural Modulus	ASTM D790	kg/cm ²	22000	22000	22000
曲げ強度 Flexural Strength	ASTM D790	kg/cm ²	900	870	870
アイゾット衝撃強度(ノッチ付き) Izod Notched Impact Strength	ASTM D256	kg·cm/cm	82	84	86
荷重たわみ温度 Deflection temperature under load	ASTM D256	°C	133	134	135
線膨張係数 Linear thermal expansion	ISO 11359-2	-	7	7	7
難燃性 Flammability	UL94	-	V-2相当	V-2相当	V-2相当

標準成形条件
Standard molding condition

予備乾燥温度 Preliminary, dry temperature	-	°C	120		
予備乾燥時間 Preliminary, dry time	-	時間 Time	4 ~ 8		
成形温度 Molding temperature	-	°C	270 ~ 300		
金型温度 Temperature of metal mold	-	°C	70 ~ 100		
特殊グレードラインナップ	帶電防止性	LBSE	LMBSE	MBSE	MBSE
	耐候性	LBUV	LMBUV	MBUV	MBUV
	離型性	LR	LMBR	MBR	MBR
	耐候+離型	LBUVR	LMBUVR	MBUVR	MBUVR
	ポストコンシューマー	WB200	WB210	WB220	WB220
ISO表記			> PC <	> PC <	> PC <

※ これらの数値は、定められた試験法に基づいて得られた数値であり、保証値ではありません。尚、これらの数値は物性改良のため変更することもあります。

※ These numerical values are numerical values obtained based on the established examination method, and no guarantee values. These numerical values might change for the physical properties improvement.

高粘度グレード High viscosity Grade		高流動グレード High flow Grade		非Br非リン系透明難燃グレード UL94V-0 (ULファイルNo.E227446) Flame Resistance Grade UL94V-0 (UL FILE No.E227446)			
HMB	SLB	M17R		FR1825 FR1830	FR2025 FR2030	FR2225 FR2230	FR2425 FR2430
7	21	35	21	16	11	7	
1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
630	640	640	630	630	620	620	
100	110	110	105	105	105	105	105
22000	22000	22000	22000	22000	20000	20000	
870	900	900	900	900	910	910	
88	78	68	75	80	80	80	
135	130	127	130	130	130	130	130
7	7	7	7	7	7	7	7
V-2相当	V-2相当	V-2相当	V-0(2.5) V-0(3.0)	V-0(2.5) V-0(3.0)	V-0(2.5) V-0(3.0)	V-0(2.5) V-0(3.0)	

120	120	120				
4 ~ 8	4 ~ 8	4 ~ 8				
270 ~ 300	270 ~ 300	270 ~ 300				
70 ~ 100	70 ~ 100	70 ~ 100				
HMBSE	SLBSE	M17RSE	FR1825SE	FR2025SE	FR2225SE	FR2425SE
HMBUV	SLBUV	M17RUV	FR1825UV	FR2025UV	FR2225UV	FR2425UV
HMBR	SLBR	-	FR1825R	FR2025R	FR2225R	FR2425R
HMBUVR	SLBUVR	M17UVR	FR1825UVR	FR2025UVR	FR2225UVR	FR2425UVR
WB240	WB190	WB170	FR1825WB	FR2025WB	FR2225WB	FR2425WB
> PC <	> PC <	> PC <	> PC FR <	> PC FR <	> PC FR <	> PC FR <

APEXTMポリカーボネート樹脂 物性一覧表/APEXTM Polycarbonate Resin Properties

項目 Test Item	試験方法 Test Method	単位 Unit	一般GFグレード Glass Reinforced		
			LB-G10	LB-G20	LB-G30
メルトフローインデックス Melt Flow Index	ASTM D1238	g/10min	10	9	7
比重 Specific Gravity	ASTM D792	-	1.27	1.35	1.43
引張強度 Tensile Strength	ASTM D638	kg/cm ²	800	1050	1250
引張伸度 Tensile Elongation	ASTM D638	%	4	3	3
曲げ弾性率 Flexural Modulus	ASTM D790	kg/cm ²	35000	57000	78000
曲げ強度 Flexural Strength	ASTM D790	kg/cm ²	1150	1350	1520
アイゾット衝撃強度(ノッチ付き) Izod Notched Impact Strength	ASTM D256	kg·cm/cm	8	10	13
荷重たわみ温度 Deflection temperature under load	ASTM D256	°C	142	145	147
線膨張係数 Linear thermal expansion	ISO 11359-2	-	-	-	-
難燃性 Flammability	UL94	-	V-2相当	V-2相当	V-2相当

標準成形条件
Standard molding condition

予備乾燥温度 Preliminary, dry temperature	-	°C	120
予備乾燥時間 Preliminary, dry time	-	時間 Time	4 ~ 8
成形温度 Molding temperature	-	°C	290 ~ 310
金型温度 Temperature of metal mold	-	°C	80 ~ 110
特殊グレードラインナップ	帶電防止性	LB-G10SE	LB-G20SE
	耐候性	LB-G10UV	LB-G20UV
	離型性	LB-G10R	LB-G20R
	耐候+離型	LB-G10UVR	LB-G20UVR
	ポストコンシューマー	WB200G10	WB200G20
ISO表記		>PC-GF10<	>PC-GF20<
			>PC-GF30<

※ これらの数値は、定められた試験法に基づいて得られた数値であり、保証値ではありません。尚、これらの数値は物性改良のため変更することもあります。

※ These numerical values are numerical values obtained based on the established examination method, and no guarantee values. These numerical values might change for the physical properties improvement.

一般GFグレード Glass Reinforced	耐摩擦磨耗グレード Wear resistance Grade		非Br非リン系透明難燃グレード UL94V-2 (ULファイルNo.E227446) Flame Resistance Grade UL94V-2 (UL FILE No.E227446)			
LMB-G10	AF0010N	AF0003N	AJ-180	AJ-200	AJ-220	AJ-240
7	12	13	21	16	11	7
1.27	1.26	1.23	1.2	1.2	1.2	1.2
830	600	644	630	630	620	620
4	90	100	105	105	105	105
36000	23000	22700	22000	22000	20000	20000
1170	900	920	900	900	910	910
10	9	12	75	80	80	80
143	135	135	130	130	130	130
-	-	-	7	7	7	7
V-2相当	V-2相当	V-2相当	V-2(1.5)	V-2(1.5)	V-2(1.5)	V-2(1.5)

120	120	120				
4 ~ 8	4 ~ 8	4 ~ 8				
290 ~ 310	270 ~ 300	270 ~ 300				
80 ~ 110	70 ~ 100	70 ~ 100				
LMB-G10SE	AF0010SE	AF0003SE	AJ180SE	AJ200SE	AJ220SE	AJ240SE
LMB-G10UV	AF0010UV	AF0003UV	AJ180UV	AJ200UV	AJ220UV	AJ240UV
LMB-G10R	AF0010R	AF0003R	AJ180R	AJ200R	AJ220R	AJ240R
LMB-G10UVR	AF0010UVR	AF0003UVR	AJ180UVR	AJ200UVR	AJ220UVR	AJ240UVR
WB210G10	-	-	AJ180WB	AJ200WB	AJ220WB	AJ240WB
> PC-GF10 <	> PC <	> PC <	> PC FR <	> PC FR <	> PC FR <	> PC FR <

PETCARBO® PC/PETアロイ 物性一覧表 / PETCARBO® PC/PET Alloy Properties

項目 Test Item	試験方法 Test Method	単位 Unit	一般グレード General Purpose			耐熱グレード Heat Resistance
			I-071H	I-071ER	I-071M	
メルトフローインデックス Melt Flow Index	ISO1133 JIS K7210	g/10min	22	16	16	8
比重 Specific Gravity	ISO1183 JIS K7112	-	1.2	1.2	1.2	1.2
引張強度 Tensile Strength	ISO527-1 JIS K7161	Mpa	41	44	47	52
引張伸度 Tensile Elongation	ISO527-1 JIS K7161	%	230	218	153	121
曲げ弾性率 Flexural Modulus	ISO178 JIS K7171	Mpa	1790	1880	1850	2040
曲げ強度 Flexural Strength	ISO178 JIS K7171	Mpa	61	64	71	82
アイゾット衝撃強度(ノッチ付き) Izod Notched Impact Strength	ASTM D256	kgf·cm/cm	79	74	75	78
荷重たわみ温度 Deflection temperature under load	ISO 75-1 JIS K7191	°C	70	73	78	108
成形収縮率 Mold shrinkage	ISO 294-4	%	0.5 - 0.8	0.5 - 0.8	0.5 - 0.8	0.5 - 0.8
線膨張係数 Linear thermal expansion	ISO 11359-2	-	7	7	7	7
難燃性 Flammability	UL94	-	HB相当	HB相当	HB相当	HB相当
標準成形条件 Standard molding condition						
予備乾燥温度 Preliminary, dry temperature	-	°C	90 ~ 100		100 ~ 110	110 ~ 120
予備乾燥時間 Preliminary, dry time	-	時間 Time	5 ~ 8			
成形温度 Molding temperature	-	°C	240 ~ 280			250 ~ 290
金型温度 Temperature of metal mold	-	°C	40 ~ 80			
特殊グレードラインナップ special grade lineup	帯電防止性 Antistatic	I-071HSE	I-071ERSE	I-071MSE	IH-771SE	
	耐候性 UV weatherability	I-071HUV	I-071ERUV	I-071MUV	IH-771UV	
	離型性 Mold-release characteristic	I-071HR	I-071ERR	I-071MR	IH-771R	
	UV Weatherability + Mold-release	I-071HUVR	I-071ERUVR	I-071MUVR	IH-771UVR	
ISO表記 ISO notation			>PC+PET<	>PC+PET<	>PC+PET<	>PC+PET<

※ これらの数値は、定められた試験法に基づいて得られた数値であり、保証値ではありません。尚、これらの数値は物性改良のため変更することもあります。

※ These numerical values are numerical values obtained based on the established examination method, and no guarantee values. These numerical values might change for the physical properties improvement.

耐熱高流動グレード Heat Resistance High Flow			押出シートグレード Extrusion Sheet			非ハロ系難燃グレード Flame Retardant	
HF-910	HF-920	HF-930	EX-772	EX-710	EX-911	FR-905	FR-906
15	20	32	7	8	4	12	15
1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.22
45	44	40	44	54	52	53	52
110	110	90	121	123	121	97	106
2180	2140	2220	1800	2129	2040	2370	2370
78	76	76	67	81	82	89	88
79	75	20	71	78	80	70	65
108	110	106	80	81	108	93	89
0.5 - 0.8	0.5 - 0.8	0.5 - 0.8	0.5 - 0.8	0.5 - 0.8	0.5 - 0.8	0.5 - 0.8	0.5 - 0.8
7	7	7	7	7	7	7	7
HB相当	HB相当	HB相当	HB相当	HB相当	HB相当	V-0相当	V-0相当

110 ~ 120	100 ~ 110	110 ~ 120	90 ~ 100				
5 ~ 8							
250 ~ 290	240 ~ 280	250 ~ 290	240 ~ 280				
40 ~ 80							
HF-910SE HF-910UV HF-910R HF-910UVR	HF-920SE HF-920UV HF-920R HF-920UVR	HF-930SE HF-930UV HF-930R HF-930UVR	EX-772SE EX-772UV EX-772R EX-772UVR	EX-710SE EX-710UV EX-710R EX-710UVR	EX-911SE EX-911UV EX-911R EX-911UVR	FR-905SE FR-905UV FR-905R FR-905UVR	FR-906SE FR-906UV FR-906R FR-906UVR
>PC+PET<	>PC+PET<	>PC+PET<	>PC+PET<	>PC+PET<	>PC+PET<	>PC+PET FR<	>PC+PET FR<

PETCARBO® PC/PETアロイ 物性一覧表 / PETCARBO® PC/PET Alloy Properties

項目 Test Item	試験方法 Test Method	単位 Unit	透明一般グレード Clear General Purpose	非Br非リン透明難燃グレード Clear Flame Retardant	一般GFグレード Glass Reinforced	非ハロ系難燃GFグレード Glass Reinforced Flame Retardant
			CL-1140	FR-1141	IH-771G10	FR-1003G10
メルトフローインデックス Melt Flow Index	ISO1133 JIS K7210	g/10min	9	8	8	8
比重 Specific Gravity	ISO1183 JIS K7112	-	1.2	1.2	1.28	1.28
引張強度 Tensile Strength	ISO527-1 JIS K7161	Mpa	66	66	80	78
引張伸度 Tensile Elongation	ISO527-1 JIS K7161	%	108	108	5	6
曲げ弾性率 Flexural Modulus	ISO178 JIS K7171	Mpa	2430	2430	3800	3600
曲げ強度 Flexural Strength	ISO178 JIS K7171	Mpa	106	106	100	100
アイズオット衝撃強度(ノッチ付き) Izod Notched Impact Strength	ASTM D256	kgf·cm/cm	80	80	7	7
荷重たわみ温度 Deflection temperature under load	ISO 75-1 JIS K7191	°C	126	126	110	90
成形収縮率 Mold shrinkage	ISO 294-4	%	0.5 - 0.8	0.5 - 0.8	0.3 - 0.5	0.3 - 0.5
線膨張係数 Linear thermal expansion	ISO 11359-2	-	7	7	4(MD) 7(TD)	4(MD) 7(TD)
難燃性 Flammability	UL94	-	HB相当	V-0(3.0)相当	HB相当	V-0(3.0)相当
標準成形条件 Standard molding condition						
予備乾燥温度 Preliminary, dry temperature	-	°C			120	
予備乾燥時間 Preliminary, dry time	-	時間 Time			5 ~ 8	
成形温度 Molding temperature	-	°C			260 ~ 290	
金型温度 Temperature of metal mold	-	°C			70 ~ 120	
特殊グレードラインナップ special grade lineup	帯電防止性 Antistatic	CL-1140SE	FR-1141SE	IH-771G10SE	FR-1003G10SE	
	耐候性 UV Weatherability	CL-1140UV	FR-1141UV	IH-771G10UV	FR-1003G10UV	
	離型性 Mold-release character	CL-1140R	FR-1141R	IH-771G10R	FR-1003G10R	
	UV Weatherability + Mold-release	CL-1140UVR	FR-1141UVR	IH-771G10UVR	FR-1003G10UVR	
ISO表記 ISO notation			>PC+PET<	>PC+PET FR<	>PC+PET-GF10<	>PC+PET-GF10 FR<

※ これらの数値は、定められた試験法に基づいて得られた数値であり、保証値ではありません。尚、これらの数値は物性改良のため変更することもあります。

※ These numerical values are numerical values obtained based on the established examination method, and no guarantee values. These numerical values might change for the physical properties improvement.

耐接着性

接 着 剂 名	材 質	相 手 材	判 定
シリコーンコーティング剤	<i>PETCARBO</i> ®	<i>PETCARBO</i> ®	良好
	<i>PETCARBO</i> ®	ABS	良好
	<i>PETCARBO</i> ®	PMMA	良好
セメダインコンクリメント	<i>PETCARBO</i> ®	<i>PETCARBO</i> ®	良好
	<i>PETCARBO</i> ®	ABS	良好
	<i>PETCARBO</i> ®	PVC	良好
	<i>PETCARBO</i> ®	合成板	良好

※ 接着性の試験結果は、あくまでも目安としての参考値であり、製品の規格値、保証値ではありません。

PETCARBO®の予備乾燥と成形条件

PETCARBO®は成形前に予備乾燥が必要です。乾燥設備は一般的なホッパードライヤー又は棚段式熱風循環型乾燥機でも充分ですが、除湿タイプのものをお奨め致します。

◇ 乾燥条件

成形前の乾燥に関しては、下記の乾燥条件で行っていただきますと**PETCARBO®**の良好な性能が得られます。

乾燥温度	乾燥時間							
	I-071H I-071ER	I-071M	IH-771	HF-910 HF-920 HF-930	EX-772 EX-710	FR-905 FR-906	CL-1140 FR-1141	IH-771G10 FR-1003G10
90°C	5~8hr					5~8hr		
100°C		5~8hr			5~8hr			
110°C			5~8hr	5~8hr				
120°C							5~8hr	5~8hr

◇ 成形条件

PETCARBO®の成形に関しては、成形品の形状により多少成形条件が異なりますが、下記の条件を目安として参照下さい。

温度条件	成形条件							
	I-071H I-071ER	I-071M	IH-771	HF-910 HF-920 HF-930	EX-772 EX-710	FR-905 FR-906	CL-1140 FR-1141	IH-771G10 FR-1003G10
成形温度	240 ~ 280	240 ~ 280	250 ~ 290	250 ~ 290	240 ~ 280	240 ~ 280	260 ~ 290	260 ~ 290
金型温度	40 ~ 80	40 ~ 80	40 ~ 80	40 ~ 80	40 ~ 80	40 ~ 80	70 ~ 120	70 ~ 120

取り扱い上の注意点

PETCARBO®の安全上の注意点に関しては、別途、安全データシート(SDS)、標準射出成形条件表をご参照下さい。弊社担当にお申し付けになれば送付させていただきます。

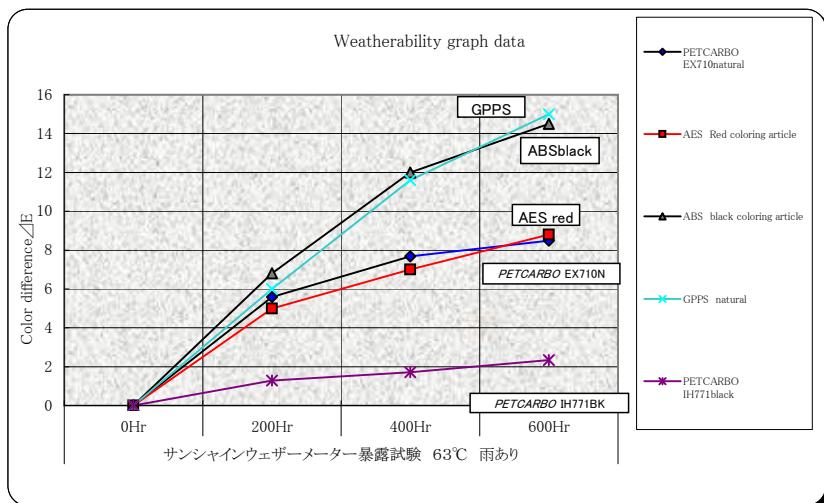
注意事項

本資料に記載の数値は、定められた試験法に基づいて得られた数値であり、保証値ではありません。又データ及び記述は、現時点入手出来るデータに基づき作成したもので、新しい知見により改訂される事があります。記載された製品の取り扱いに関しては、事前に安全データシート(SDS)をお読み下さい。個々の用途への製品適用につきましては、法規制、各種製品規格、自主規制基準に配慮し、製品試験等による妥当性をご確認下さい。本資料の記載内容は、製品の適用結果を保証するものではありません。

Weatherability and Shock resistance

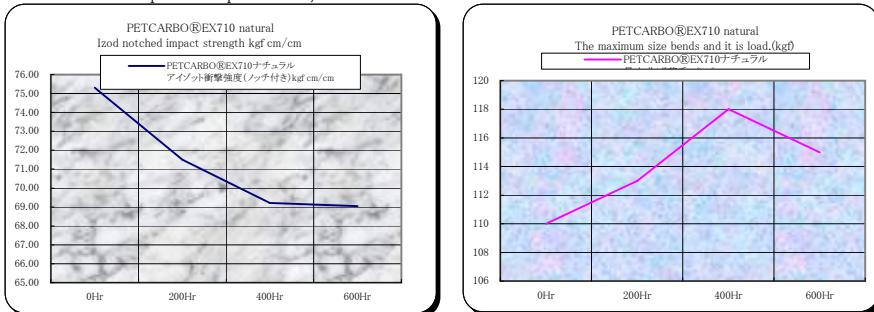
◇ Weatherability

Color of difference measurement of the degree of discoloration in the sunshine weather meter atmospheric expose test. (ΔE)



◇ Shock resistance

Izod impact strength and the maximum size bend using the sample after the sunshine weather meter atmospheric expose test ,and it measures load.



※ The above-mentioned numerical value is measured value obtained on the predetermined test condition, and are not a standard value of a product, and a guaranteed performance.

Chemical resistance

Name of chemical	judgement	Name of chemical	judgement
vegetable oil	◎	Magiclean	◎
animal oil	◎	Mama lemon	◎
cutting oil	◎	wide haiter	◎
Kerosene	◎	Powers bath heater cleaner	◎
Ethanol	◎	Kitchen haiter	◎
methanol	◎	Toilet Magiclean	◎
Acid	◎	Joy	◎
Soy sauce	◎	Red chili pepper oil	◎
Sauce	◎	Vinegar	◎
Tomato ketchup	◎	Tabasco	◎

◎ = better It is equal to practical use, without being invaded at all.

○ = good It prepares for practical use according to conditions.

△ = possible Since an action is received, it is not desirable to practical use.

✗ = impossible Since it is invaded, it is not suitable for use.

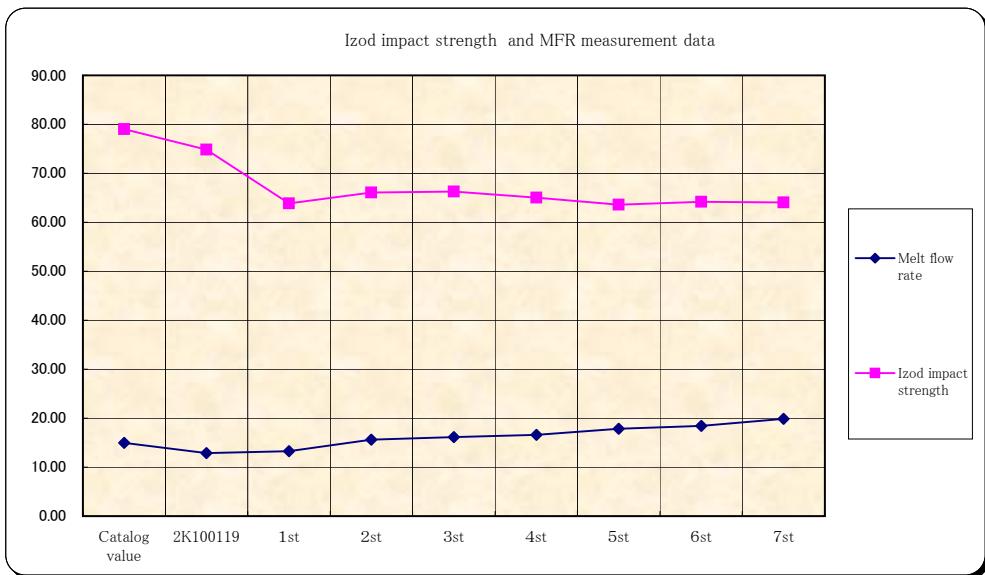
※ A chemical-resistant display is a reference value as a standard to the last, and are not a standard value of a product, and a guaranteed performance.

Recycling-proof characteristic

◇ Influence by a heat history

Izod impact strength and MFR are measured using the sample which added the heat history from 1 time to 7 times.

PETCRABO HF910	Catalog value	2K100119	1st	2st	3st	4st	5st	6st	7st
Melt flow rate	15.00	12.89	13.29	15.64	16.15	16.61	17.85	18.41	19.87
Izod impact strength	79.00	74.81	63.88	66.09	66.27	65.01	63.58	64.20	64.05



Test condition Melt flow rate test method ASTM D1238 Test temperature 300°C Test force 1.2kgf

Izod impact strength test method ASTM D256 Izod 1/8notched

※ 上記数値は所定の試験条件において得られた測定値であり、製品の規格値、保証値ではありません。

Adhesion resistance

Adhesives name	Quality of the material	Partner material	Judgement
Silicon caulking agent	<i>PETCARBO</i> ®	<i>PETCARBO</i> ®	Good
	<i>PETCARBO</i> ®	ABS	Good
	<i>PETCARBO</i> ®	PMMA	Good
Cemedine concrement	<i>PETCARBO</i> ®	<i>PETCARBO</i> ®	Good
	<i>PETCARBO</i> ®	ABS	Good
	<i>PETCARBO</i> ®	PVC	Good
	<i>PETCARBO</i> ®	a synthetic board	Good

※An adhesive test result is a reference value as a standard to the last, and are not a standard value of a product, and a guaranteed performance.

Preliminary drying and molding conditions of PETCARBO®

PETCARBO® needs preliminary drying before fabrication.

Although a common hopper dryer or a 棚段 type hot wind cyclical form drier may also be enough for dry equipment, I recommend you a dehumidification type thing.

◇Dry conditions

About the dryness before fabrication, if I have you carry out on the following dry conditions, the good performance of PETCARBO will be obtained.

Predrying tempareture	Predrying time							
	I-071H I-071ER	I-071M	IH-771	HF-910 HF-920 HF-930	EX-772 EX-710	FR-905 FR-906	CL-1140 FR-1141	IH-771G10 FR-1003G10
90°C	5~8hr					5~8hr		
100°C		5~8hr			5~8hr			
110°C			5~8hr	5~8hr				
120°C							5~8hr	5~8hr

◇ Molding Condition

Although molding conditions change somewhat with form of a cast about fabrication of PETCARBO®, please make the following conditions into a standard and refer to them.

tempareture condition	Molding Condition							
	I-071H I-071ER	I-071M	IH-771	HF-910 HF-920 HF-930	EX-772 EX-710	FR-905 FR-906	CL-1140 FR-1141	IH-771G10 FR-1003G10
Molding temperature	240 ~ 280	240 ~ 280	250 ~ 290	250 ~ 290	240 ~ 280	240 ~ 280	260 ~ 290	260 ~ 290
temperature of metal mold	40 ~ 80	40 ~ 80	40 ~ 80	40 ~ 80	40 ~ 80	40 ~ 80	70 ~ 120	70 ~ 120

The notes on handling

Please refer to a material safety data sheet (MSDS) and a standard injection-molding-conditions table separately about the safety notes of PETCARBO®.

We will send, if you tell our charge.

Notes

A numerical value written in these data is a numerical value based on the defined examining metho
Moreover, data and description were created based on the data which can be obtained at present,
Please read a material safety data sheet (MSDS) in advance about handling of the indicated produc
Please confirm the validity by product testing etc. about product application for each use in consid
The written contents of these data do not guarantee the application result of a product.

AJ APEX JAPAN CO.,LTD.
株式会社エーペックスジャパン

本 社 埼玉県川口市戸塚南1-3-14
〒333-0811 TEL 048-294-3177 FAX 048-294-3187
Head Office 1-3-14 Tozuka-minami, Kawaguchi-Shi
Saitama, 〒333-0811 Japan.
TEL +81-48-294-3177 FAX +81-48-294-3187

古ヶ場事業部 埼玉県さいたま市岩槻区古ヶ場2-9-4
〒339-0072 TEL 048-795-0119 FAX 048-795-0152
KOKABA DIVISION 2-9-4 Kokaba Iwatsuki-Ku, Saitama-Shi
Saitama, 〒339-0072 Japan.
TEL +81-48-795-0119 FAX +81-48-795-0152

末田EP開発事業部 埼玉県さいたま市岩槻区末田184番地
〒339-0021 TEL 048-798-8751 FAX 048-798-8780
SUEDA DIVISION 184 Sueda Iwatsuki-Ku, Saitama-Shi
Saitama, 〒339-0021 Japan.
TEL +81-48-798-8751 FAX +81-48-798-8780

お問い合わせ
Inquiry

2014.11